

1. * – Размеры для справок
2. Требования к монтажу в соответствии с ДСТУ 3166–95.
3. Крепление позиций 12...14 выполнить с помощью метизов, поставляемых в комплекте с указанными позициями.
4. Электромонтаж выполнить по АРКН.231033.001–АПГ.5.
5. Размещение щита запуска тушения на оборудовании по АРКН.231033.001–АПГ.10.
6. Высоту установки и способ крепления щита определить по месту.
7. При необходимости выполнить заземление щита слева – переставить позиции 8...10 на левую сторону.

Согласованно:	

Формат А4 Копировал	Взам. инв. №											
	Подпись и дата											
	Инв. № подл.											

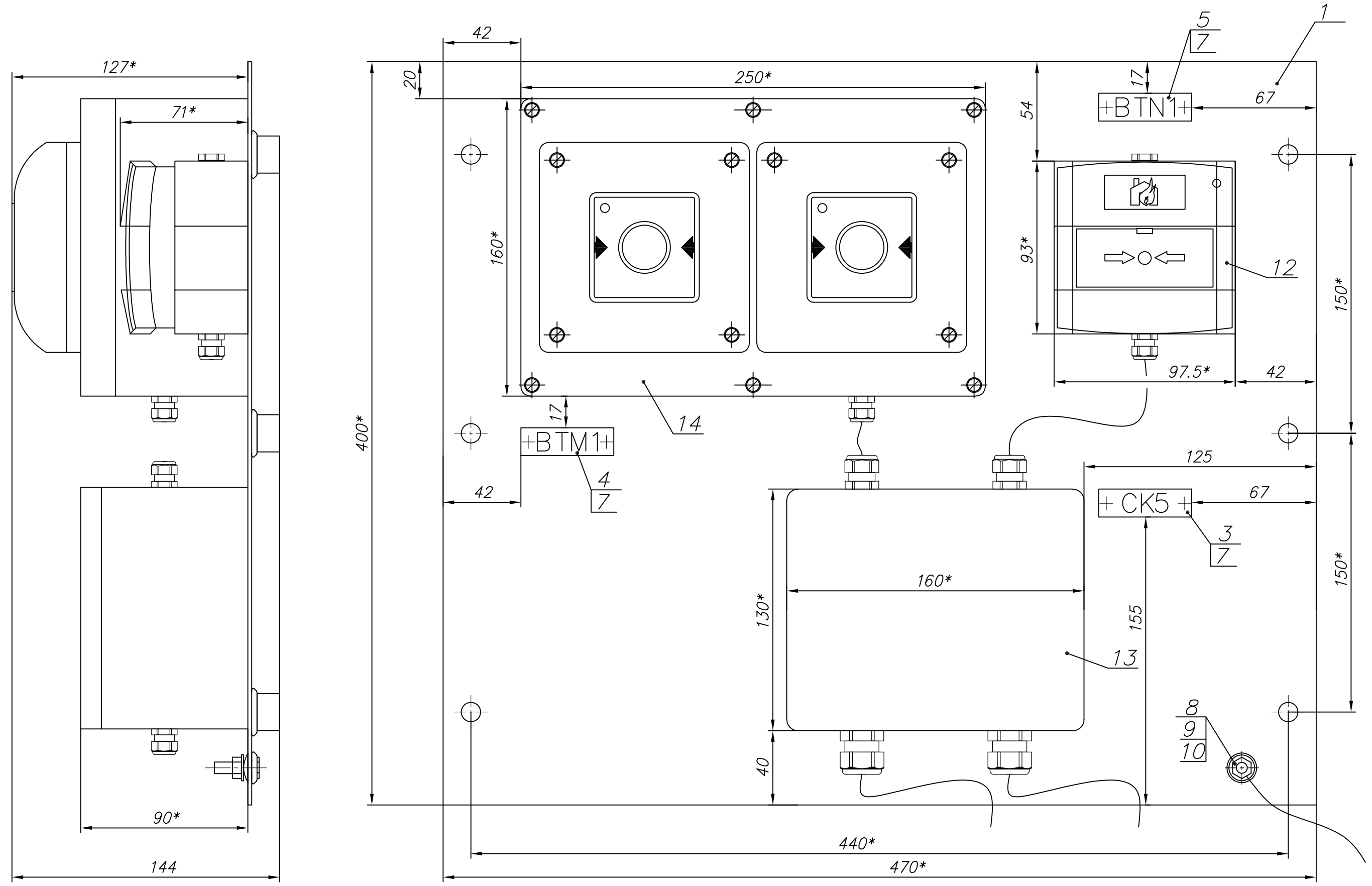
Копировал

Формат А4

Инв. ?	подл. Подпись и дат	взам. инв. ?
--------	---------------------	--------------

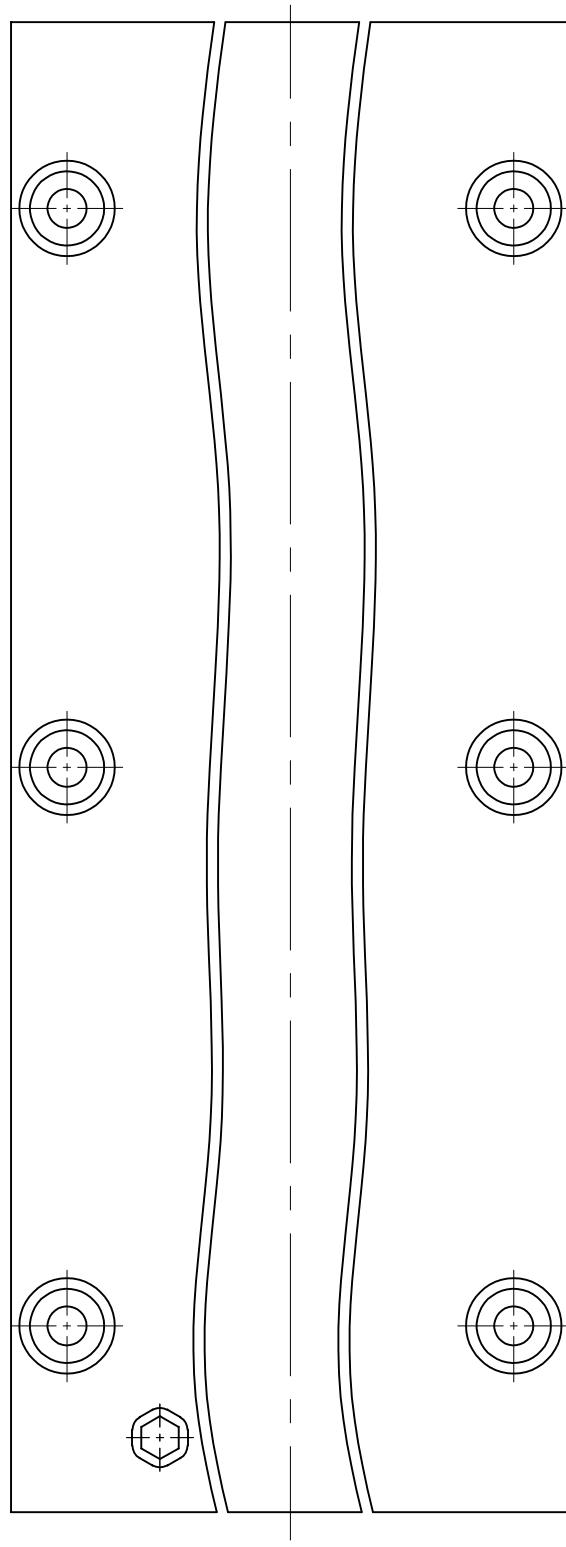
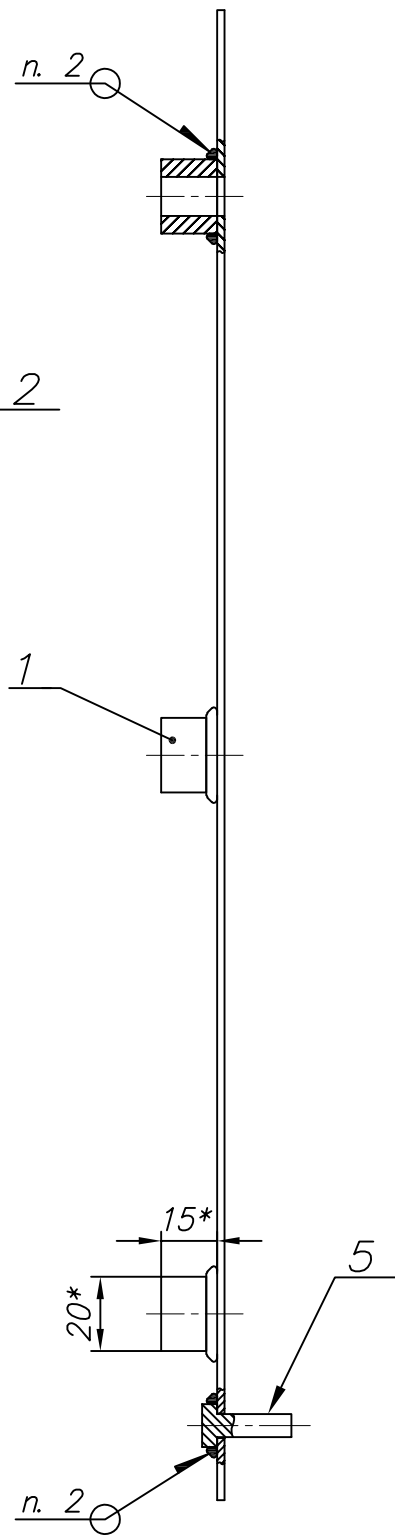
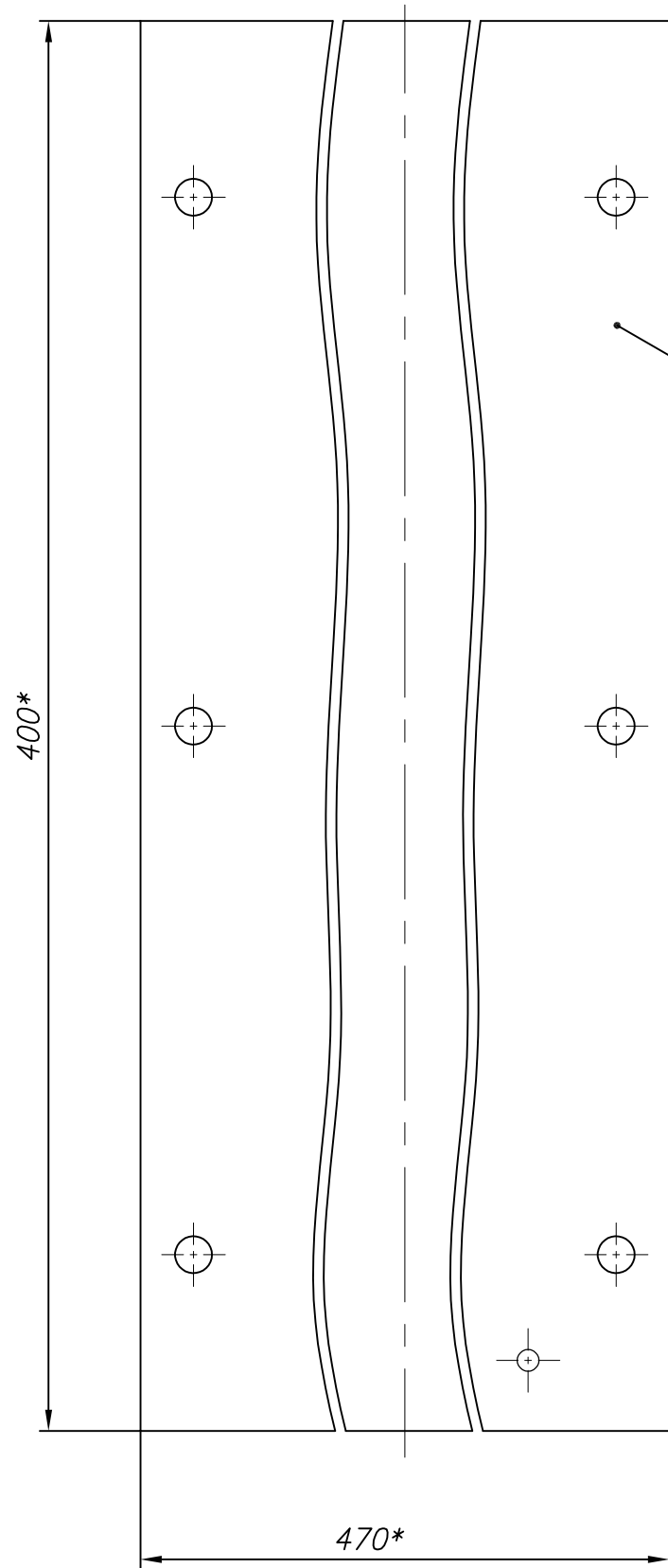
[illegible]

М 1:2



Согласованно:

Инв. ? подп. Подпись и дат. инв.



М 1:2

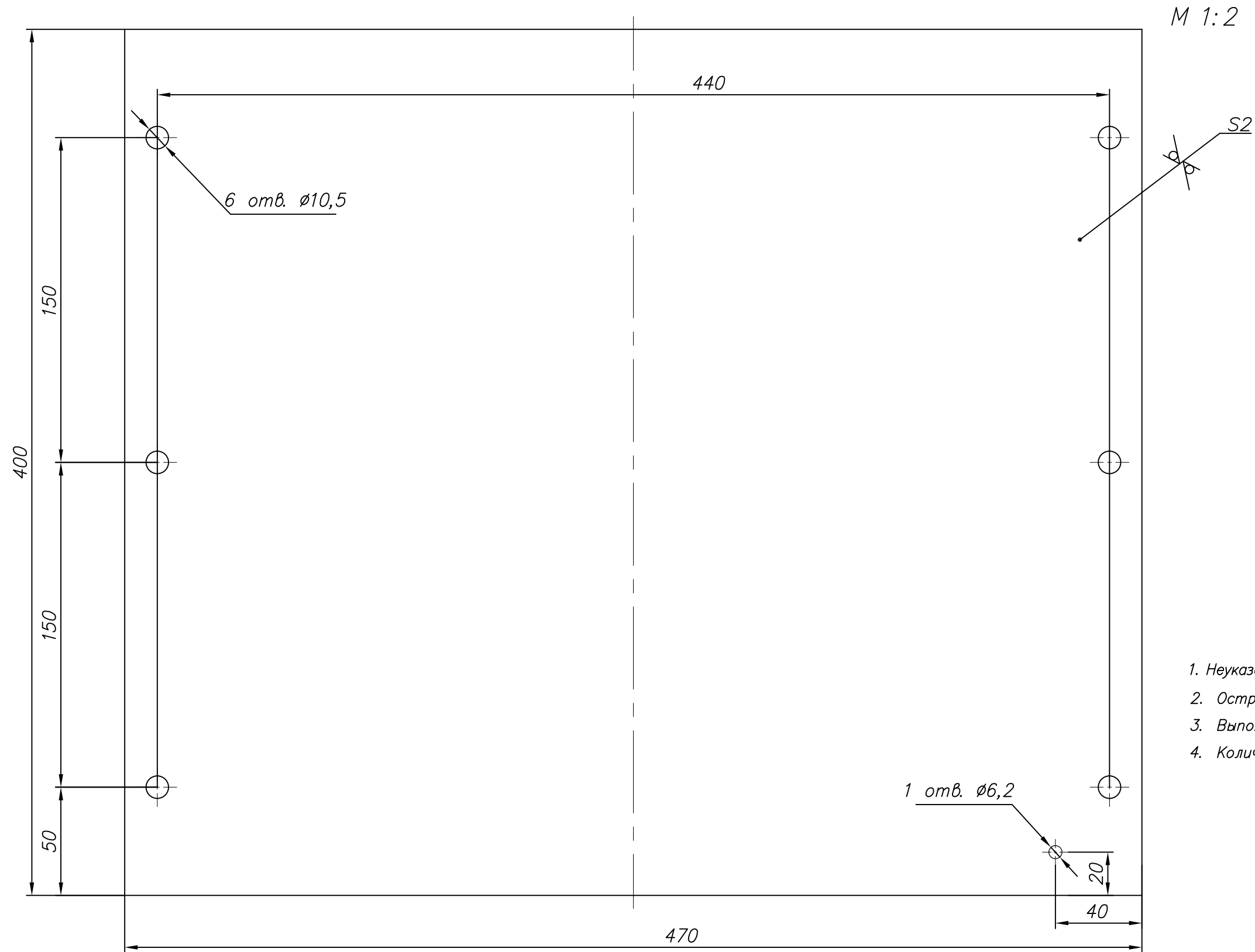
1. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, ±IT14/2.
2. Сварка по ГОСТ 5264–80.
3. Покрытие – порошковая покраска. Цвет должен соответствовать цвету оборудования, на которое производится установка. При окрашивании резьбу на болтах поз 5 защитить.
4. * Размеры для справок
5. Количество рам монтажных на изготовление – 4.

АРКН.301222.001					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.		Попенко			10.2016
Проверил		Лиман			10.2016
Н. контр.		Шутько			10.2016
Нач. отд.		Лиман			10.2016
Рама монтажная. Сборочный чертеж					Стадия
					Лист
					Листов
					РП
					1
					2
					ООО "Спецпромсистема"
					г. Харьков

Копировал

Формат А3

Инв. ? подл.Подпись и дата		Согласованно:	
Инв. ? подл.Подпись и дата		Согласованно:	
Инв. ? подл.Подпись и дата		Согласованно:	
Инв. ? подл.Подпись и дата		Согласованно:	
Инв. ? подл.Подпись и дата		Согласованно:	

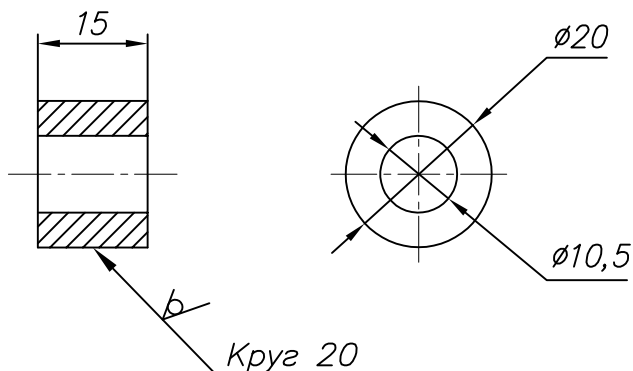


1. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, ±IT14/2.
2. Острые кромки притупить.
3. Выполнить подготовку под покраску.
4. Количество панелей на изготовление – 4.

						АРКН.74.1124.001		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Панель	Стадия	Лист
Разраб.	Попенко				10.2016		РП	Листов
Проверил	Лиман				10.2016			1
Н. контр.	Шутько				10.2016	Лист Б-ПН-0-2 ГОСТ19903-74 / К350В 5-III-СтЗ ГОСТ16523-97		ООО "Спецпромсистема" г.Харьков
Нач. отд.	Лиман				10.2016			

M 2:1

12,5/
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения H14, h14, $\pm IT14/2$.
2. Количество бобышек на изготовление – 54.

Согласованно:	

Формат А4 Копировал

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

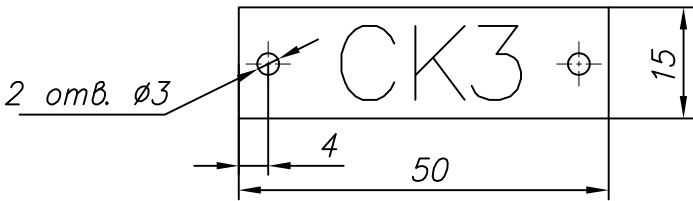
						АРКН.71114.1.001		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бобышка	Стадия	Лист
Разраб.		Попенко		<i>[Signature]</i>	10.2016		РП	1
Проверил		Лиман		<i>[Signature]</i>	10.2016	Круг 20-В ГОСТ 2591-88 / Ст3 ГОСТ 535-88	ООО "Спецпромсистема" г.Харьков	
Н.контр.		Шутько		<i>[Signature]</i>	10.2016			
Нач. отд.		Лиман		<i>[Signature]</i>	10.2016			

Копировал

Формат А4

M 1:1

АРКН.754342.001



-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07
⊕ CK4 ⊕	⊕ CK5 ⊕	⊕ CK6 ⊕	⊕ CK7 ⊕	⊕ CK8 ⊕	⊕ CK1 2 ⊕	⊕ CK1 3 ⊕
-08	-09	-10	-11	-12	-13	-14
⊕ CK1 4 ⊕	⊕ CK1 5 ⊕	⊕ B T M 1 ⊕	⊕ B T M 2 ⊕	⊕ B T M 3 ⊕	⊕ B T M 4 ⊕	⊕ B T N 1 ⊕
-15	-16	-17	-18	-19	-20	-21
⊕ B T N 2 ⊕	⊕ B T N 3 ⊕	⊕ B T N 4 ⊕	⊕ H L A 1 ⊕	⊕ H L A 2 ⊕	⊕ H L A 3 ⊕	⊕ H L A 4 ⊕
-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28
⊕ H L A 5 ⊕	⊕ H L A 6 ⊕	⊕ H L A 7 ⊕	⊕ H L A 8 ⊕	⊕ H L A 9 ⊕	⊕ H L A 1 0 ⊕	⊕ H L A 1 1 ⊕
-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
⊕ H L A 1 2 ⊕	⊕ H L A 1 3 ⊕	⊕ H L A 1 4 ⊕	⊕ H L A 1 5 ⊕	⊕ H L A 1 6 ⊕	⊕ ⊕	⊕ ⊕
-36	-37	-38	-39	-40	-41	-42
⊕ ⊕	⊕ ⊕	⊕ ⊕	⊕ ⊕	⊕ ⊕	⊕ ⊕	⊕ ⊕

1. Неуказанные предельные отклонения H14, h14, ±IT14/2.
2. Таблички изготовить методом "Металлофото". Цвет надписи – черный, цвет фона – серый.
3. Шрифт ГОСТ 26.008–85.
4. Пустые таблички – резерв.

						АРКН.754342.001		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Табличка	Стадия	Лист
Разраб.	Попенко				10.2016		РП	1
Проверил	Лиман				10.2016			
Н. контр.	Шутько				10.2016	000 "Спецпромсистема" г.Харьков		
Нач. отд.	Лиман				10.2016			

Формат А3 Копировал

Инв. ? подл. Подпись и дата

Согласованно:

Копировал

Формат А3